

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

федеральное государственное образовательное учреждение высшего образования "Ульяновский государственный университет"

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

План одобрен Ученым советом вуза

Протокол № 13 от 14.06.2023

15.02.16



Ректор  
Б.М. Костишко

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

## ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Квалификация: Техник-технолог
Форма обучения: Заочная
Срок получения образования по ОП: 3 г. 10 м.
Уровень образования, необходимый для приема на обучение: среднее общее образование
Виды деятельности
разработка технологических процессов изготовления деталей машин;
разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
организация контроля, наладки и технического обслуживания машиностроительного производства
организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

Год начала подготовки (по учебному плану) 2023  
Учебный год 2023-2024  
Образовательный стандарт (ФГОС) № 444 от 14.06.2022

### СОГЛАСОВАНО

Первый проректор- проректор по учебной работе  
Начальник учебно-методического управления  
Директор Автомеханического техникума

С.Б. Бакланов  
Т.Б. Пархоменко  
А.В. Юдин





Наименование	Время выполнения		Итого в месяце			Февраль 2017 г.			Февраль 2018 г.			Февраль 2019 г.			Февраль 2020 г.			Февраль 2021 г.			Февраль 2022 г.			Февраль 2023 г.			Февраль 2024 г.							
	Заявитель	Итого	По плану	Факт	По факту	Даты	Итого	Факт	По факту	Даты	Итого	Факт	По факту	Даты	Итого	Факт	По факту	Даты	Итого	Факт	По факту	Даты	Итого	Факт	По факту	Даты	Итого	Факт	По факту	Даты	Итого	Факт	По факту	Даты
Итого			108	108	108		108	108	108		108	108	108		108	108	108		108	108	108		108	108	108		108	108	108	108		108	108	108
7			12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12	12		12	12	12
8			144	144	144		144	144	144		144	144	144		144	144	144		144	144	144		144	144	144		144	144	144	144		144	144	144
<b>Итого по плану</b>			<b>264</b>	<b>264</b>	<b>264</b>		<b>264</b>	<b>264</b>	<b>264</b>		<b>264</b>	<b>264</b>	<b>264</b>		<b>264</b>	<b>264</b>	<b>264</b>		<b>264</b>	<b>264</b>	<b>264</b>		<b>264</b>	<b>264</b>	<b>264</b>		<b>264</b>	<b>264</b>	<b>264</b>	<b>264</b>		<b>264</b>	<b>264</b>	<b>264</b>
3000			36	36	36		36	36	36		36	36	36		36	36	36		36	36	36		36	36	36		36	36	36	36		36	36	36
3001			108	108	108		108	108	108		108	108	108		108	108	108		108	108	108		108	108	108		108	108	108	108		108	108	108
3002			36	36	36		36	36	36		36	36	36		36	36	36		36	36	36		36	36	36		36	36	36	36		36	36	36
<b>Итого по факту</b>			<b>444</b>	<b>444</b>	<b>444</b>		<b>444</b>	<b>444</b>	<b>444</b>		<b>444</b>	<b>444</b>	<b>444</b>		<b>444</b>	<b>444</b>	<b>444</b>		<b>444</b>	<b>444</b>	<b>444</b>		<b>444</b>	<b>444</b>	<b>444</b>		<b>444</b>	<b>444</b>	<b>444</b>	<b>444</b>		<b>444</b>	<b>444</b>	<b>444</b>
Итого в час (без факт/план)			28,9	28,9	28,9		28,9	28,9	28,9		28,9	28,9	28,9		28,9	28,9	28,9		28,9	28,9	28,9		28,9	28,9	28,9		28,9	28,9	28,9	28,9		28,9	28,9	28,9
Участие в проекте, чел.			12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12	12		12	12	12
Проектирование проекта, чел.			12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12	12		12	12	12
Написание программы и проведение обучения (ввод, вывод)			12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12	12		12	12	12
Объём работ с программистом (ввод, вывод)			12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12	12		12	12	12
Итого в час (без факт/план)			12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12	12		12	12	12
Участие в проекте, чел.			12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12	12		12	12	12
Проектирование проекта (проектирование), чел.			12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12	12		12	12	12
Написание программы и проведение обучения (ввод, вывод)			12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12	12		12	12	12
Объём работ с программистом (ввод, вывод)			12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12		12	12	12	12		12	12	12

Индекс	Содержание	Тип
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	-
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;	-
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;	-
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;	-
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;	-
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;	-
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;	-
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;	-
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	-
<b>Вид деятельности: разработка технологических процессов изготовления деталей машин;</b>		
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин.	-
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства.	-
ПК 1.3.	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве.	-
ПК 1.4.	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудования, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин.	-
ПК 1.5.	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	-
ПК 1.6.	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	-
<b>Вид деятельности: разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве</b>		
ПК 2.1.	Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования.	-
ПК 2.2.	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования.	-
ПК 2.3.	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.	-
<b>Вид деятельности: разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве</b>		
ПК 3.1.	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации.	-
ПК 3.2.	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий.	-
ПК 3.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	-
ПК 3.4.	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства.	-

Индекс	Содержание	Тип
ПК 3.5.	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению.	-
ПК 3.6.	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами.	-
Вид деятельности: организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства		
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования.	-
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов.	-
ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования.	-
ПК 4.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке.	-
ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию.	-
Вид деятельности: организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве		
ПК 5.1.	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала.	-
ПК 5.2.	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения.	-
ПК 5.3.	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества.	-
ПК 5.4.	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства.	-



Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	3	2
	ПП.02.01 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве (Производственная практика)	3	2
	УП.02.01 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве (Учебная практика)	3	2



Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	
НОО	Начальное общее образование	
ООО	Основное общее образование	
СОО	Среднее общее образование	
СОО.01	Базовые дисциплины	
СОО.02	Профильные дисциплины	
СОО.03	Предлагаемые ОО	
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 1.1.; ОК 1.2.; ОК 1.3.; ОК 1.4.; ОК 1.5.; ОК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
СТЦ	Социально-гуманитарный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.4.
СТЦ.01	История России	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.
СТЦ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.
СТЦ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ПК 5.4.
СТЦ.04	Физическая культура	ОК 01.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 08.
СТЦ.05	Основы бережливого производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 5.4.
СТЦ.06	Психология общения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.4.
ОПЦ.01	Инженерная графика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 3.1.
ОПЦ.02	Материаловедение	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.2.
ОПЦ.03	Техническая механика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.
ОПЦ.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 3.1.
ОПЦ.05	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.
ОПЦ.06	Технология машиностроения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.4.
ОПЦ.07	Охрана труда	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 09.; ПК 1.2.; ПК 2.1.
ОПЦ.08	Математика в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.
ОПЦ.09	Электротехника и электроника	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 3.1.
ОПЦ.10	Компьютерная графика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 3.1.
ОПЦ.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 3.1.
ОПЦ.12	Технологическое оборудование	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.4.; ПК 4.1.
ОПЦ.13	Экономика и организация производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.
ОПЦ.14	Технологическая оснастка	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.4.; ПК 3.2.
ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 1.1.; ОК 1.2.; ОК 1.3.; ОК 1.4.; ПК 1.6.
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 1.1.; ОК 1.2.; ОК 1.3.; ОК 1.4.; ПК 1.6.
УП.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин (Учебная практика)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 1.1.; ОК 1.2.; ОК 1.3.; ОК 1.4.; ПК 1.6.
ПП.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин (Производственная практика)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 1.1.; ОК 1.2.; ОК 1.3.; ОК 1.4.; ПК 1.6.
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю: Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 2.1.; ОК 2.2.; ОК 2.3.
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 2.1.; ОК 2.2.; ОК 2.3.
УП.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве (Учебная практика)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 2.1.; ОК 2.2.; ОК 2.3.
ПП.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве (Производственная практика)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 2.1.; ОК 2.2.; ОК 2.3.
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю: Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 3.1.; ОК 3.2.; ОК 3.3.; ОК 3.4.; ПК 3.6.
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 3.1.; ОК 3.2.; ОК 3.3.; ОК 3.4.; ПК 3.6.
МДК.03.02	Разработка технологической документации и планировка участков механосборочных цехов машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 3.1.; ОК 3.2.; ОК 3.3.; ОК 3.4.; ПК 3.6.
УП.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве (Учебная практика)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 3.1.; ОК 3.2.; ОК 3.3.; ОК 3.4.; ПК 3.6.
ПП.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве (Производственная практика)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 3.1.; ОК 3.2.; ОК 3.3.; ОК 3.4.; ПК 3.6.
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю: Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 4.1.; ОК 4.2.; ОК 4.3.; ОК 4.4.; ПК 4.4.; ПК 4.4.
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание металлорежущего и сборочного оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 4.1.; ОК 4.2.; ОК 4.3.; ОК 4.4.; ПК 4.4.; ПК 4.4.

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
УП.04.01	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства (Учебная практика)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 4.1.; ОК 4.2.; ОК 4.3.; ОК 4.4.; ОК 4.5.
ПП.04.01	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства (Производственная практика)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 4.1.; ОК 4.2.; ОК 4.3.; ОК 4.4.; ОК 4.5.
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю: Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 5.1.; ОК 5.2.; ОК 5.3.; ОК 5.4.
МДК.05.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 5.1.; ОК 5.2.; ОК 5.3.; ОК 5.4.
УП.05.01	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве (Учебная практика)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 5.1.; ОК 5.2.; ОК 5.3.; ОК 5.4.
ПП.05.01	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве (Производственная практика)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 5.1.; ОК 5.2.; ОК 5.3.; ОК 5.4.
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю: Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
ПДП.01	Практика по профилю специальности (преддипломная практика)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 1.1.; ОК 1.2.; ОК 1.3.; ОК 1.4.; ОК 1.6.; ОК 2.1.; ОК 2.2.; ОК 2.3.; ОК 3.1.; ОК 3.2.; ОК 3.3.; ОК 3.4.; ОК 3.5.; ОК 3.6.; ОК 4.1.; ОК 4.2.; ОК 4.3.; ОК 4.5.; ОК 5.1.; ОК 5.2.; ОК 5.3.; ОК 5.4.
ГИА	Государственная итоговая аттестация	
01(Гп)	Подготовка к государственному экзамену	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 1.1.; ОК 1.2.; ОК 1.3.; ОК 1.4.; ОК 1.6.; ОК 2.1.; ОК 2.2.; ОК 2.3.; ОК 3.1.; ОК 3.2.; ОК 3.3.; ОК 3.4.; ОК 3.5.; ОК 3.6.; ОК 4.1.; ОК 4.2.; ОК 4.3.; ОК 4.5.; ОК 5.1.; ОК 5.2.; ОК 5.3.; ОК 5.4.
00(Г)	Проведение государственного экзамена	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 1.1.; ОК 1.2.; ОК 1.3.; ОК 1.4.; ОК 1.6.; ОК 2.1.; ОК 2.2.; ОК 2.3.; ОК 3.1.; ОК 3.2.; ОК 3.3.; ОК 3.4.; ОК 3.5.; ОК 3.6.; ОК 4.1.; ОК 4.2.; ОК 4.3.; ОК 4.5.; ОК 5.1.; ОК 5.2.; ОК 5.3.; ОК 5.4.
00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 1.1.; ОК 1.2.; ОК 1.3.; ОК 1.4.; ОК 1.6.; ОК 2.1.; ОК 2.2.; ОК 2.3.; ОК 3.1.; ОК 3.2.; ОК 3.3.; ОК 3.4.; ОК 3.5.; ОК 3.6.; ОК 4.1.; ОК 4.2.; ОК 4.3.; ОК 4.5.; ОК 5.1.; ОК 5.2.; ОК 5.3.; ОК 5.4.
01(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 1.1.; ОК 1.2.; ОК 1.3.; ОК 1.4.; ОК 1.6.; ОК 2.1.; ОК 2.2.; ОК 2.3.; ОК 3.1.; ОК 3.2.; ОК 3.3.; ОК 3.4.; ОК 3.5.; ОК 3.6.; ОК 4.1.; ОК 4.2.; ОК 4.3.; ОК 4.5.; ОК 5.1.; ОК 5.2.; ОК 5.3.; ОК 5.4.

Настоящий учебный план среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 «Технология машиностроения» разработан Автомеханическим техникумом на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, утверждённого приказом Министерства просвещения Российской Федерации № 444 от 14.06.2022 года, зарегистрированного Министерством юстиции от 01.07.2022 № 69122.

Организация учебного процесса.

Нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы зочной формы при шестидневной учебной недели составляет 199 недель из расчёта: самостоятельное изучение - 111 недели; учебная и производственная практика - 21 неделя, лабораторно-экзаменационная сессия - 23 недели, производственная практика (преддипломная) - 4 недели, государственная итоговая аттестация - 6 недель, каникулярное время - 34 недели

Объём инвариантной части ППССЗ составляет - 3168 часов. Вариативная часть - 1296 часов. Вариативная часть использована для углублённого изучения отдельных тем и разделов специальных дисциплин и профессиональных модулей (междисциплинарных курсов), практик, а также введены новые дисциплины и междисциплинарные курсы: Психология общения, Электротехника и электроника, Компьютерная графика, Информационные технологии в профессиональной деятельности, Технологическое оборудование, Экономика и организация производства, Технологическая оснастка, Разработка технологической документации и планирование участков механосборочных цехов машиностроительного производства. Часы вариативной части направлены на расширение знаний, умений по профильным дисциплинам и профессиональным модулям с учетом требований профессиональных стандартов, а также для повышения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

По дисциплине «Физическая культура» предусматриваются занятия в объеме 4 часа на группу, которые проводятся как установочные. Программа

данной дисциплины выполняется студентом самостоятельно. Для контроля её выполнения планируется проведение зачёта.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в год при освоении основной профессиональной образовательной программы по заочной форме составляет 160 академических часов.

Практика входит в профессиональный цикл и имеет виды - учебная и производственная практика и реализуется в форме практической подготовки при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей.

Учебная практика, производственная практика (по профилю специальности) реализуются студентом самостоятельно с представлением и последующей защитой отчета в форме дифференцированного зачёта.

Промежуточная аттестация проводится в форме экзамена, зачета (дифференцированного зачёта). По завершении освоения профессиональных модулей проводятся экзамены по модулю, направленные на определение готовности выпускника к определенному виду деятельности, посредством оценки общих и профессиональных компетенций. Зачёты (дифференцированные зачёты), предусмотренные учебным планом, проводятся за счёт учебного времени, отведённого на изучение дисциплины, междисциплинарного курса.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты выпускной квалификационной работы